

Spritzgießmaschine		KM 65/80 C					
Schließeinheit							
Schließkraft	kN	650/800					
Werkzeugöffnungskraft	kN	55					
Fahrkraft bewegliche Platte öffnen/schließen	kN	31/20					
Aufspannplatte (h _{xv})	mm	610x610					
Lichte Weite (h _{xv})	mm	405x405					
Werkzeugöffnungsweg	mm	500					
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	250					
Öffnungsweite	mm	750					
Auswerferhub	mm	150					
Auswerferkraft vor/zurück	kN	22/10					
Spritzaggregat		SP 390			SP 520		
Arbeitsvermögen ¹⁾		390			520		
Schneckendurchmesser	mm	35	40	45	40	45	50
L _G /D-Verhältnis		23	20	18	23	20	18
Spritzdruck	bar	2429	1860	1469	2377	1878	1521
Hubvolumen	cm ³	156	204	258	217	275	340
Schussgewicht PS	g	142	185	234	198	250	309
Einspritzstrom	cm ³ /s	100	131	166	126	159	196
Schneckendrehzahl Standard / ZE	1/min	310/386			307/391		
ab SP 4350 Stufe 1 / Stufe 2	1/min						
Plastifizierstrom ²⁾ bei Schneckendrehzahl							
Standard / Stufe 1 PS	g/s	17	23	30	25	31	39
ZE / Stufe 2 PS	g/s	22	29	37	31	40	49
Düsenanlagekraft	kN	84			84		
Elektrohydraulische Ausrüstung							
Nennleistung Pumpenmotor	kW	15			18,5		
Installierte Heizleistung	kW	12			13		
Regelzonen, Zylinderheizung		5			5		
Trockenlaufzahl (Euromap 6)	1/h	2000			2100		
Ölfüllung	l	270			270		
Maße und Gewichte							
Nettogewicht mit Schaltschrank	t	3,5			3,7		
Länge x Breite x Höhe	m	4,01x1,39x2,02			4,24x1,39x2,03		
Max. Werkzeuggewicht	kg	860			860		
Plastifizierung, Gewicht max.	kg				50		
Plastifizierung, Länge	mm				1000		
Ausrüstung C2							
Einspritzstrom	cm ³ /s	123	161	204	143	181	223
Schneckendrehzahl Standard / ZE	1/min	391/489			356/446		
Plastifizierstrom ²⁾ bei Schneckendrehzahl							
Standard PS	g/s	22	29	36	28	36	45
ZE PS	g/s	28	36	46	36	45	56
Nennleistung Pumpenmotor	kW	18,5			22		
Ausrüstung C2 mit Speicher							
Einspritzstrom mit Speicher	cm ³ /s	289	377	477	377	477	589
Schneckendrehzahl	1/min	391/489			356/446		
Plastifizierstrom ²⁾ bei Schneckendrehzahl							
Standard PS	g/s	22	29	36	24	36	45
ZE PS	g/s	28	36	46	36	45	56
Nennleistung Pumpenmotor	kW	18,5			22		
Ausrüstung mit elektrischem Schneckenantrieb							
Schneckenantriebsleistung	kW	20			20		
Schneckendrehzahl Nenn-/Maximal-	1/min	332/477			256/410		
Plastifizierstrom ²⁾ bei							
Nenn-Schneckendrehzahl PS	g/s	19	25	31	21	26	32
Nenn-Schneckendrehzahl PE	g/s	27	35	45	33	42	52

¹⁾ Internationale Größenbezeichnung errechnet aus max. Hubvolumen [cm³] x max. Spritzdruck [bar] dividiert durch 1000.

²⁾ Ermittelt nach Euromap 5 aus dem Spritzlingsgewicht dividiert durch Plastifizierzeit. Der Plastifizierstrom bezieht sich auf die max. Drehzahl mit KM-Standardschnecke.